



buritec

TECNOLOGÍA INDUSTRIAL

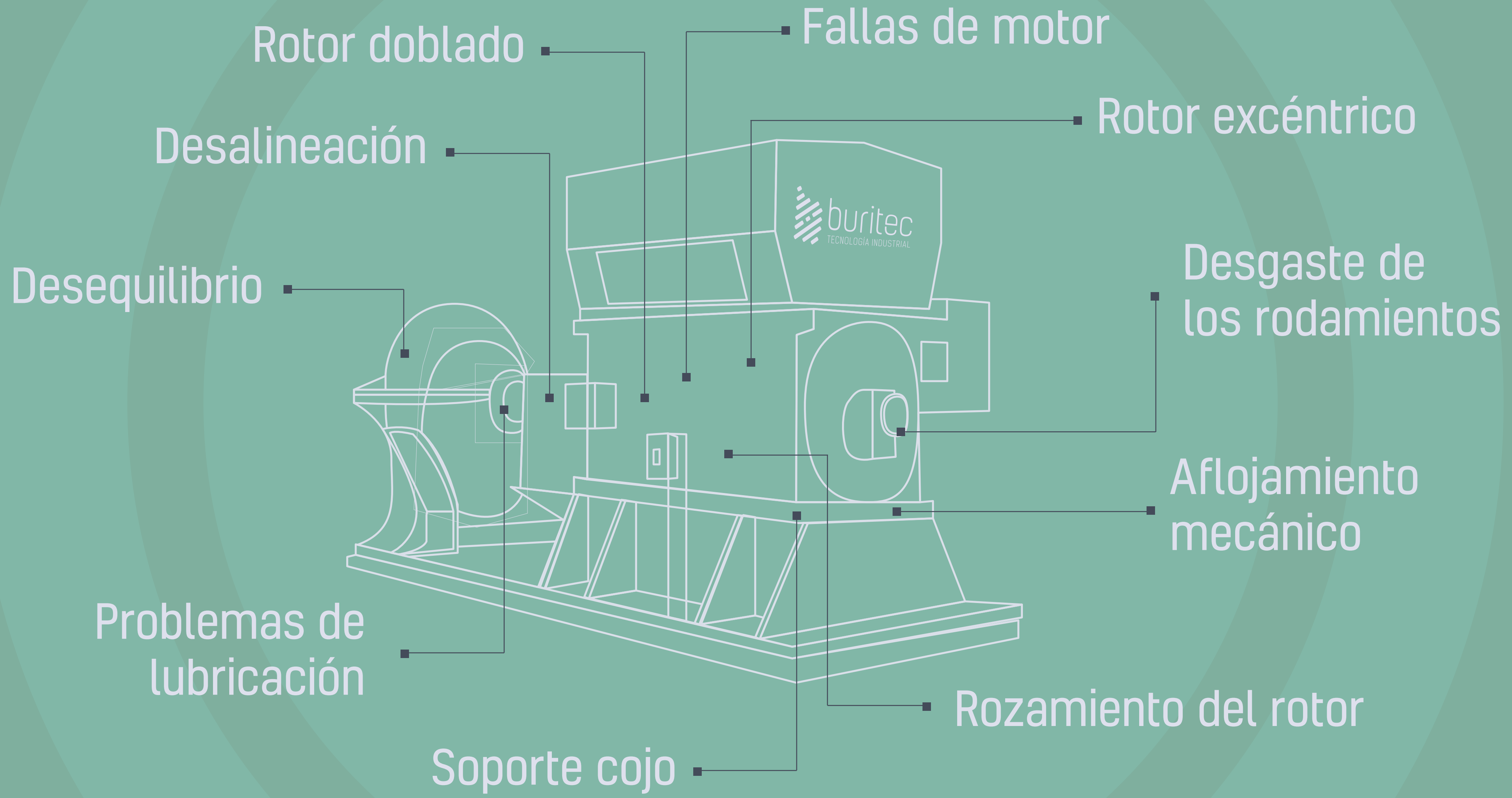
Análisis de
vibraciones

Análisis de vibraciones mecánicas en mantenimiento



Controle las paradas no programadas, evite problemas recurrentes, establezca prioridades de reparación y gestione sus recursos con un enfoque completamente nuevo del análisis de vibraciones.

Con nuestro servicio de medición de vibraciones logre un diagnóstico de sus equipos logrando identificar y priorizar rápidamente los problemas mecánicos. Con la generación de informes del diagnóstico, donde se indica la gravedad del problema y las recomendaciones de reparación, esto le ayudara a tomar decisiones con mayor conocimiento de causa durante el mantenimiento y a concentrarse, en primer lugar, en los problemas críticos.





Solucionar rápidamente los problemas que presentan los equipos y comprender la causa principal de las averías.



Inspeccionar equipos antes y después del mantenimiento planificado y verificar las reparaciones.



Poner en marcha nuevos equipos y garantizar una instalación correcta.



Proporcionar una prueba cuantificable de las condiciones de trabajo de los equipos y guiar las inversiones en cuanto a reparar o sustituir un equipo.

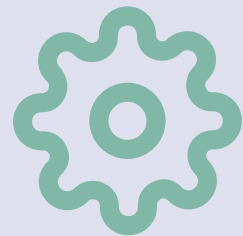




Priorizar y planificar las reparaciones y trabajar con mayor eficiencia.



Anticiparse a la aparición de averías en los equipos y tener el control sobre el inventario de piezas de recambio.



La identificación y localización conjunta de las averías mecánicas más comunes (cojinetes, alineación incorrecta, desequilibrio, holguras) concentra los trabajos de mantenimiento en el origen del problema, reduciendo los tiempos de parada no planificados.



Las recomendaciones de reparación advierte a los técnicos sobre las medidas correctoras

Analizador de vibraciones 810 — Fluke



El analizador de vibraciones **Fluke 810** es el instrumento de resolución de problemas más avanzado para equipos de mantenimiento mecánico que necesitan una respuesta inmediata. Esta tecnología de diagnóstico única le ayudara a identificar y priorizar rápidamente los problemas mecánicos.





Todas las máquinas vibran debido a las tolerancias inherentes a cada uno de sus elementos constitutivos. Estas tolerancias proporcionan a una máquina nueva una vibración característica básica respecto a la cual se pueden comparar futuras vibraciones.



Un cambio en la vibración básica de una máquina, suponiendo que esta funcionando en condiciones normales, será indicativo de que un defecto incipiente se está dando en alguno de sus elementos, provocando un cambio en las condiciones de funcionamiento de las mismas.



AC-3

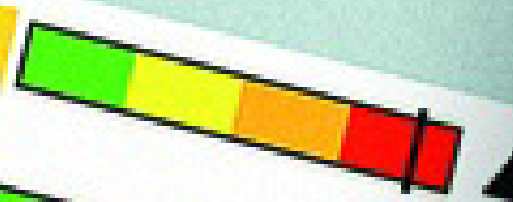
810 VIBRATION TESTER

Diagnosis: Faults

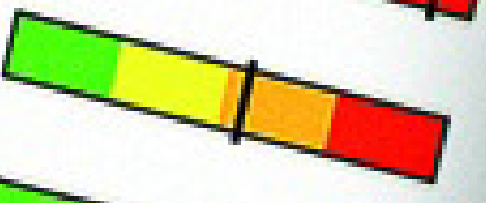
15/03/2010 05:48 PM



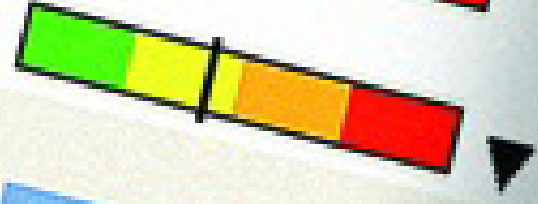
Extreme: Motor Thrust
Bearing Problem



Serious: Motor Free End
Bearing Wear



Moderate: Motor Drive End



1 of 4

Repair
Details

History

Details

Next

Exit

F1

F2

F3

F4

F5

POWER

SAVE

SETUP

MEMORY

MEASURE

INFO

DIAGNOSE

INSTRUMENT
SETUP

ENTER

El análisis de vibraciones tiene una enorme importancia a la hora de la toma de decisiones con respecto a los equipos en tu empresa. Te permite conocer la vida útil de tu maquinaria, esto representa grandes beneficios tanto de productividad como de ahorro de dinero al aprovechar mejor los recursos.

El análisis de vibraciones da a conocer el actual desgaste en tus equipos, esto permite que lo puedas utilizar hasta tal punto en que realmente no sea benéfico su uso.

“Los informes realizados brindan diagnósticos y recomendaciones. Las adecuaciones pueden ser también presupuestadas y ejecutadas por nuestro equipo.”



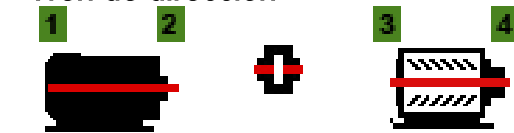
Reporte de diagnóstico

Analizador de vibraciones 810

810 Vibration Tester Diagnostic Report

Número de serie de dispositivo : 3184008
 Configuración de máquina : MYCOM 1 SUEMAR
 Medida Fecha/hora : 10/06/2016 19:06:55

Tren de dirección



Pico máximo : 6.28 mm/segundos at 0.95X on 2T in Alto Range
 1X RPM : 2945 RPM
 Vibración general : 0.55 g (RMS) @ 1A

Diagnóstico

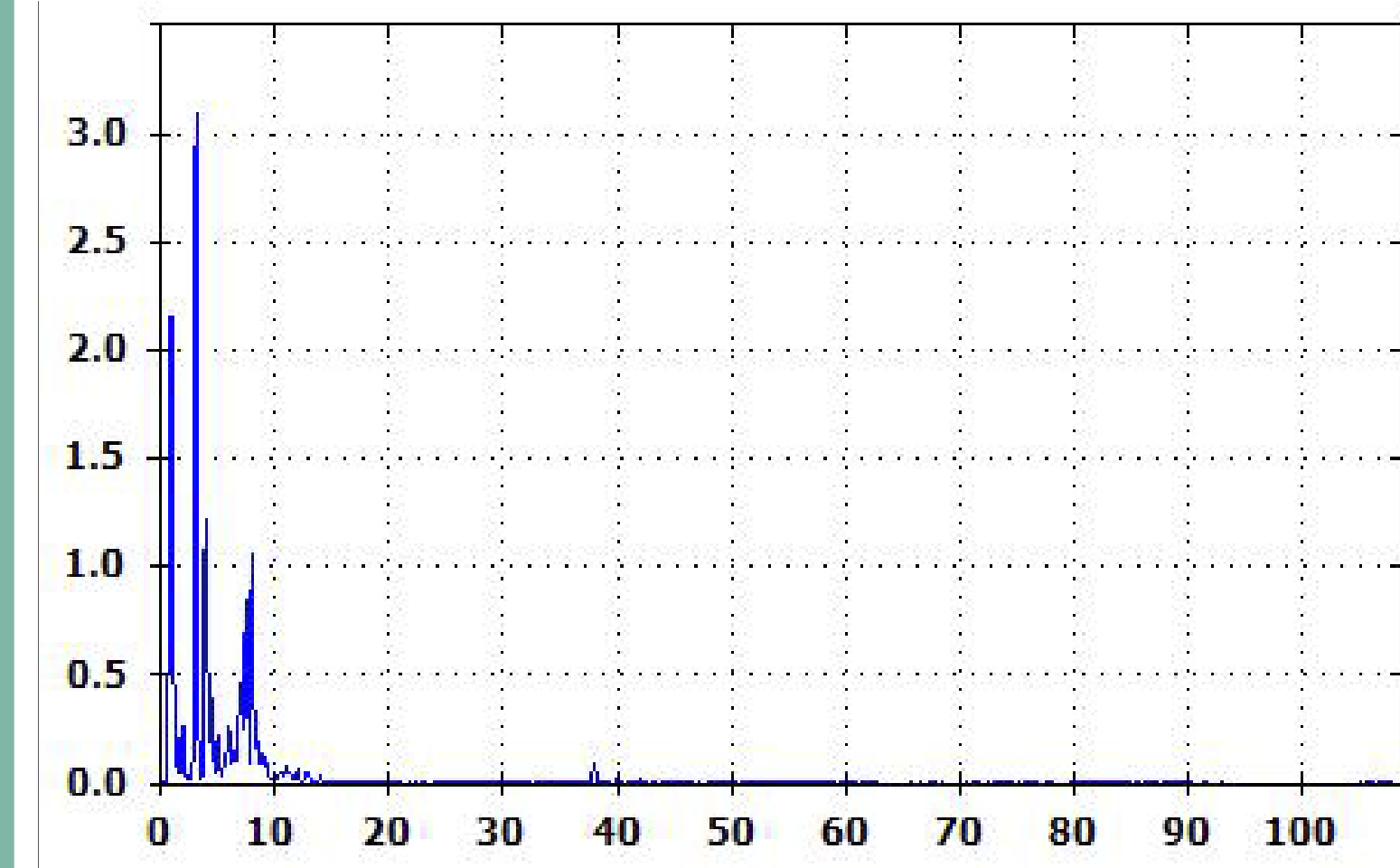
Descripción del fallo	Gravedad del fallo	Índice de gravedad	Escala de gravedad
Desgaste En Cojinete En Extremo Libre Del Motor	Seria	52/100	
Desgaste De Cojinete En Extremo De Accionamiento Del Motor	Moderada	46/100	

Recomendaciones

Recomendaciones	Prioridad	Descripción de prioridad
Mantenimiento programado:Sustituir Los Cojinetes Del Motor	3	Importante

Espectros de vibraciones

Ubicación : Ubicación 1
 Rango: : Rango alto
 Eje : Axial
 Unidad de eje X : Orders
 Unidad de eje Y : mm/segundos
 1X RPM : 2945 RPM





CONTÁCTENOS
SI DESEA MAS INFORMACIÓN
SOBRE NUESTROS SERVICIOS

+54 9 11 54062752 | +54 9 294 4552033 | contacto@buritec.com.ar | www.buritec.com.ar

Bariloche, Río Negro, Argentina

